

Методика расчета стоимости

Расчет стоимости услуг по подтверждению соответствия

$$C = C_{об} + C_{ос} + C_{и} + C_{смк} + C_{ик} + C_{икс} + C_{оо}$$

C - общая величина оплаты услуг по подтверждению соответствия

C_{об} - стоимость образцов, отобранных для испытаний (в случае их приобретения в торговой сети), руб.;

C_{ос} - стоимость услуг органа по сертификации, руб.;

C_и - стоимость испытаний продукции в аккредитованной испытательной лаборатории, руб.*;

C_{смк} - стоимость сертификации системы менеджмента качества или производства (в случаях, установленных схемой), руб.**;

C_{ик} - стоимость инспекционных проверок за соответствием сертифицированной продукции сертификационным требованиям, руб.;

C_{икс} - стоимость одной проверки, проводимой в рамках инспекционного контроля за соответствием сертифицированной системы менеджмента качества (производства) требованиям НД, руб.;

C_{оо} - расходы по отбору, идентификации, упаковке и транспортировке образцов к месту испытаний при сертификации, руб.

Формула расчета величины оплаты услуг органов по сертификации

$$C_{ос} = t_{ос} \cdot T \cdot (1 + (КНЗ + ККР) / 100) \cdot (1 + P / 100)$$

T - расходы на оплату труда специалиста органа по сертификации (рублей в день);

t_{ос} - трудоемкость выполненных работ (чел.-дней);

Кнз- коэффициент, учитывающий норматив начислений на заработную плату, установленный действующим законодательством (процентов);

ККР - коэффициент, учитывающий косвенные расходы (процентов);

P - уровень рентабельности (процентов).

* цена устанавливается испытательной лабораторией (центром) и включает в себя стоимость оформления протокола испытаний, стоимость проведения испытаний, напрямую зависящую от вида продукции (применяемой методики) и количества показателей.

** цена устанавливается органом по сертификации систем менеджмента качества и зависит от численности работающих на предприятии, числа технологических операций при производстве продукции и вида продукции.

Трудоемкость услуг, оказываемых органами по сертификации (для расчета C_{ос})

Наименование работы	Трудоемкость, t _{ос} (чел.- дней)
Рассмотрение заявки и принятие по ней решения	не свыше 0,5
Анализ протоколов испытаний	Рассчитывается по таблице № 3
Анализ состояния производства	Рассчитывается по таблице № 4 с учетом коэффициентов по таблицам №№ 1,2
Оформление сертификата соответствия	не свыше 0,25
Инспекционный контроль за продукцией, включая инспекционный контроль за состоянием производства, если это предусмотрено схемой сертификации (одна проверка)	не свыше 70 процентов трудоемкости работ, выполняемых при сертификации продукции и анализе производства
Инспекционный контроль за системой качества (одна проверка)	не свыше 70 процентов трудоемкости работ, выполняемых при сертификации системы качества
Проведение регистрации декларации о соответствии в едином реестре деклараций	не свыше 1,0

Таблица № 1 Коэффициент сложности производства

Коэффициент сложности производства	Среднее число технологических операций при производстве продукции
1	от 1 до 3
2	от 4 до 10
3	от 11 до 20
4	от 21 до 50
5	от 51 до 200
6	от 201 до 2000
7	от 2001 до 5000
8	свыше 5000

Таблица № 2 Коэффициент сложности продукции

Коэффициент сложности продукции	Виды продукции
1	Топливо Продукты нефтехимии Элементы конструкций и детали машин
2	Изделия общемашиностроительного применения Инструмент Строительные изделия.
3	Машины и оборудование Строительные конструкции

Таблица № 3 Трудоемкость анализа протоколов испытаний, проводимого органами по сертификации при обязательной сертификации продукции

Число требований	Трудоемкость (чел.-дней)
до 5	0,2
от 6 до 10	0,5
от 11 до 20	1
от 21 до 50	1,1
от 50 до 80	1,2
от 81 до 120	1,5
от 121 до 150	1,8
от 151 до 200	2,2
от 201 до 250	2,5
от 251 до 300	2,7
от 301 до 350	2,8
свыше 350	3

Таблица № 4 Трудоемкость работ, проводимых органами по сертификации в ходе анализа состояния производства, осуществляемого в рамках обязательного подтверждения соответствия продукции

Численность работающих на предприятии (чел.)	Трудоемкость (чел.-дней)
от 1 до 5	5
от 6 до 10	5.5
от 11 до 25	6
от 26 до 50	6.5
от 51 до 100	7.5
от 101 до 200	8.5
от 201 до 300	9.5
от 301 до 400	11
от 401 до 500	12
от 501 до 1000	14
от 1001 до 5000	26.5
от 5001 до 10000	68
свыше 10000	78